8038857

Portable Bandsaw

Owner's Manual

Read this instruction manual carefully before use

Specifications

Voltage: 120V/60Hz

Power input: 5.3A (high) 3.7A (low)

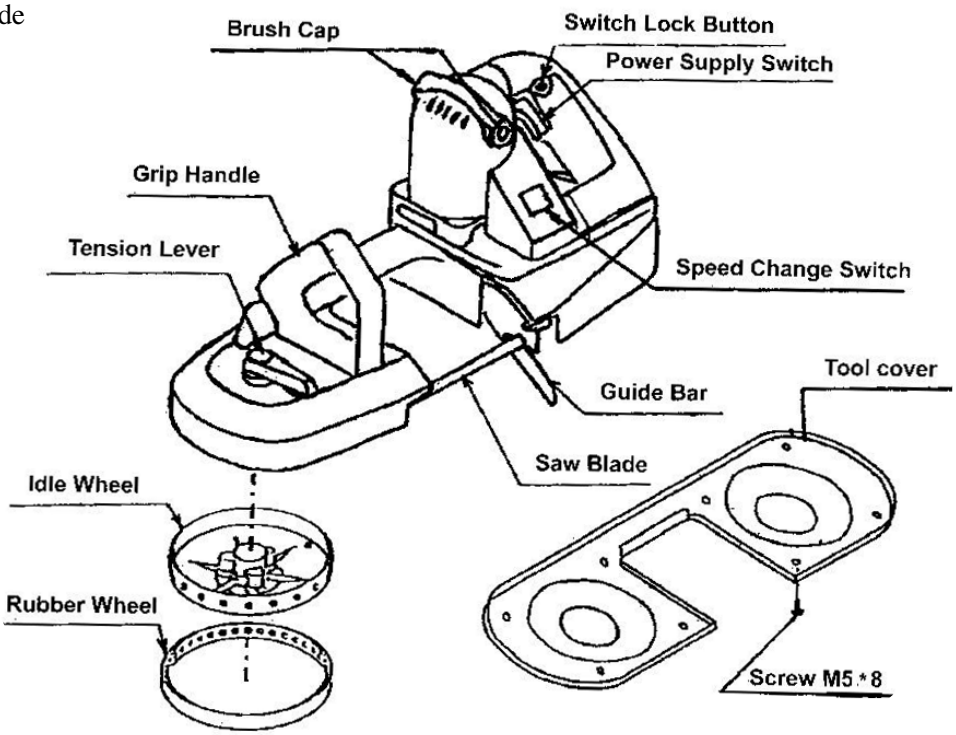
Blade speed: 262 ft/min (80 m/min) (high) 190 ft/min (58 m/min) (low)

Max cutting capacity: Round pipe: 4-3/4" diameter (120 mm)
Round bar: 1" diameter (25 mm)
Square pipe: 4-3/4" x 4-1/2" (120 mm x 115 mm)

Saw blade size: 44-3/4" x 1/2" x 0.025" (1,140 mm x 13 mm x .06 mm)

Weight (without cord): 15.4 lbs (7 kg)

• Includes one carbon steel blade



Safety Instructions

Work Area

To avoid personal injury, equipment damage, fire and shock, make sure the work area is :

- Free from damp, wet or rainy conditions
- Free of flammable gasses or liquids
- Childproof – use padlocks and master switches when not in use
- Clean and uncluttered
- Well ventilated and well lit

The operator

Please remember:

- Stay alert, never operate equipment if you are tired
- Do not operate the product if under the influence of alcohol or drugs. Read warning labels on prescriptions to determine if your judgement/reflexes might be impaired.
- Do not wear loose clothing or jewellery as they can be caught in moving parts
- Non-skid footwear is recommended
- Tie back long hair
- Use suitable safety protection. Always wear:
    - ANSI approved dust mask or respirator when working around metal, wood, and chemical dusts or mists
    - A full face shield if you are producing metal or wood filings
    - Ear protectors
- Maintain proper footing and balance at all times
- Do not reach over or across running machines
- Always check that adjusting keys and wrenches are removed from the tool or machine work surface before plugging it in

Before Operating

- Know the machine. Learn its applications and limitations, as well as the specific potential hazards
- Be sure the switch is OFF before plugging it in
- Make sure the tool has been cleaned and properly lubricated
- Check for alignment and binding of all moving parts, broken parts or mounting fixtures and any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by a qualified technician
- Do not use the tool if the switch does not turn it on and off properly

Operation

- Never force the tool to do the work of a larger industrial tool It will do the job better and more safely at the rate for which it was intended.
- Always unplug the cord by the plug. Never yank the cord out of the wall
- Always turn off the machine before unplugging
- With normal use, the motor housing may get hot
- Make all adjustments to the machine with the power OFF
- Never leave the bandsaw unattended while it is running
- When turning off the machine, never leave the bandsaw until it has come to a complete stop
- Make every effort to prevent snagging by exercising special care when working corners, sharp edges, ragged welds, etc.
- Only use blades that are the correct size to fit the bandsaw
- Never carry the tool by the cord
- Don't pour water or coolant on blade when cutting
- Make sure to secure cutting material so it does not move during operation
- Cutting material can get extremely hot during operation

If there is any question about a condition being safe or unsafe, do not operate the tool

Blade tooth and Blade speed Chart

MATERIAL		Steel Pipe		Conduit		Steel (Rod, Shaped Steel)					Stainless Steel Pipe			Aluminum/ Brass			
Material Thickness (mm) >		0 to .5	2 to 3	Thick	Thin	0 to 3	3.1 to 6	6.1 to 7.9	8 to 9.9	10	0 to 1.2	1.3 to 4.0	4.1	0 to 5	5.1 to 7.9	8 to 9.9	10
Blade Type	TPI																
Alloy	24	▨			▨	▨											
Alloy	18	▨	▨				▨										
Alloy	14		▨	▨			▨	▨						▨	▨		
Alloy	10								▨	▨						▨	
Alloy	8								▨	▨							▨
Alloy	6									▨							▨
High Speed	18	▨	▨		▨	▨	▨				▨	▨					
High Speed	14		▨	▨			▨	▨				▨	▨	▨	▨		
High Speed	10								▨	▨			▨			▨	
High Speed	8								▨	▨							▨

How to Cut

1. Apply saw blade to work piece at right angle (see Figure A.)
2. Apply guide bar (#58) to work piece before switching on.
3. When you start to cut, tilt the unit so the blade is vertical (see Figure B.)
4. When the switch (#76) is turned on, the blade will begin to turn counterclockwise and cutting begins.
5. While cutting, it is not necessary to force the cut or lean on the bandsaw. Cut the material with the weight of the unit only (forcing the tool or twisting the blade during cutting could result in damage to the blade or the tool.)
6. When the cutting operation is close to ending, finish the cutting by slightly raising the unit.

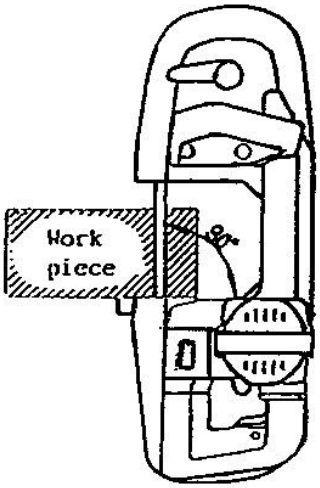


Figure A

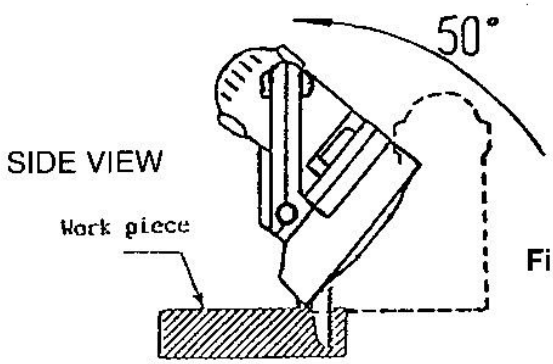


Figure B

Switch Operation

Before plugging the tool in, press the lock button and pull the trigger to the "ON" position to confirm that the switch returns to its original position when released (see Figure C.)

When the trigger is pulled, the switch is on. When the trigger is released, the switch is off

To start the saw running, press the lock button and pull the trigger. The saw will stop running, when both the lock button and switch are released.

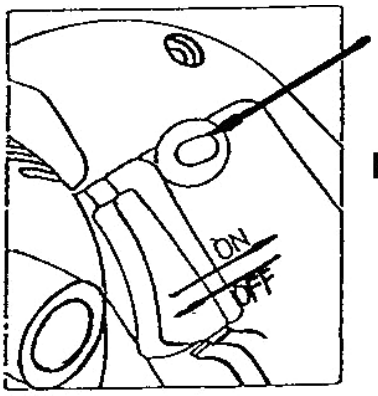


Figure C

Speed Change Switch

Caution! Never switch speeds when motor is turning.

• For high speed (wood, resin, non-ferrous materials) - push the switch to the "HI" side (see Figure D.)

• For low speed (soft steel, hard steel, stainless steel) - push the switch to the "LO" side

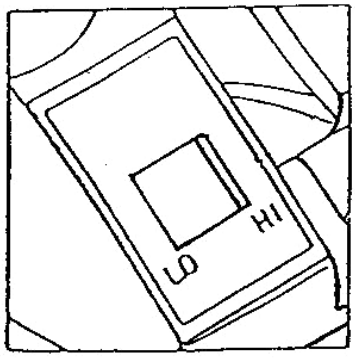


Figure D

How to Change the Saw Blade

Caution! Before removing or installing a blade, unplug and switch off the tool.

Wipe off any oil and debris on the saw blade with a clean cloth.

Blade Installation

1. With tension handle (#9) in "LOOSE" position, turn over the unit and install the blade from the "1" position shown in Figure E.
2. Inset the blade into one blade guide over one end of the frame.
3. Insert the blade into the other blade guide until it reaches the bearing that supports the back of the blade.
4. While holding the blade so that it does not fall off the guides, put the blades on as shown in positions "2" and "3" in Figure E.
5. Turn tension lever completely to "TIGHT" position until the blade is taut.
6. Plug the tool back in. Clear fingers from blade and run the machine for a few seconds to ensure that the blade steadily runs around the wheels. Eye protection should be worn at all times.

Blade Removal

1. Turn tension handle (#9) to "LOOSE" position.
2. Turn over the unit and remove the blade from the position shown in Figure E.

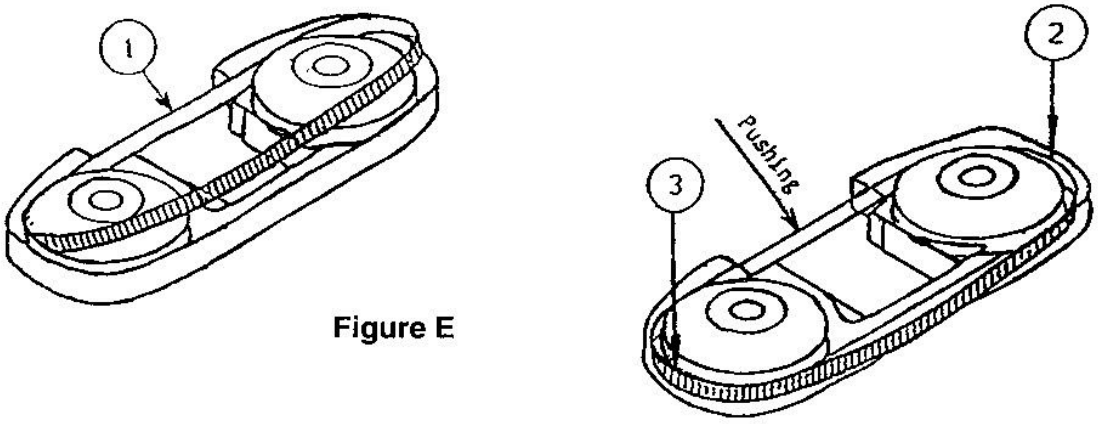


Figure E

Maintenance

Cleaning: Regularly clean the work surface with dry brush or a clean cloth. Wipe off any oil or debris from saw blade. Always keep motor clean of debris

Motor lubrication: No lubrication is required. All of the bearings in this tool are lubricated with a sufficient amount of high grade lubricant for the life of the machine under normal operating conditions.

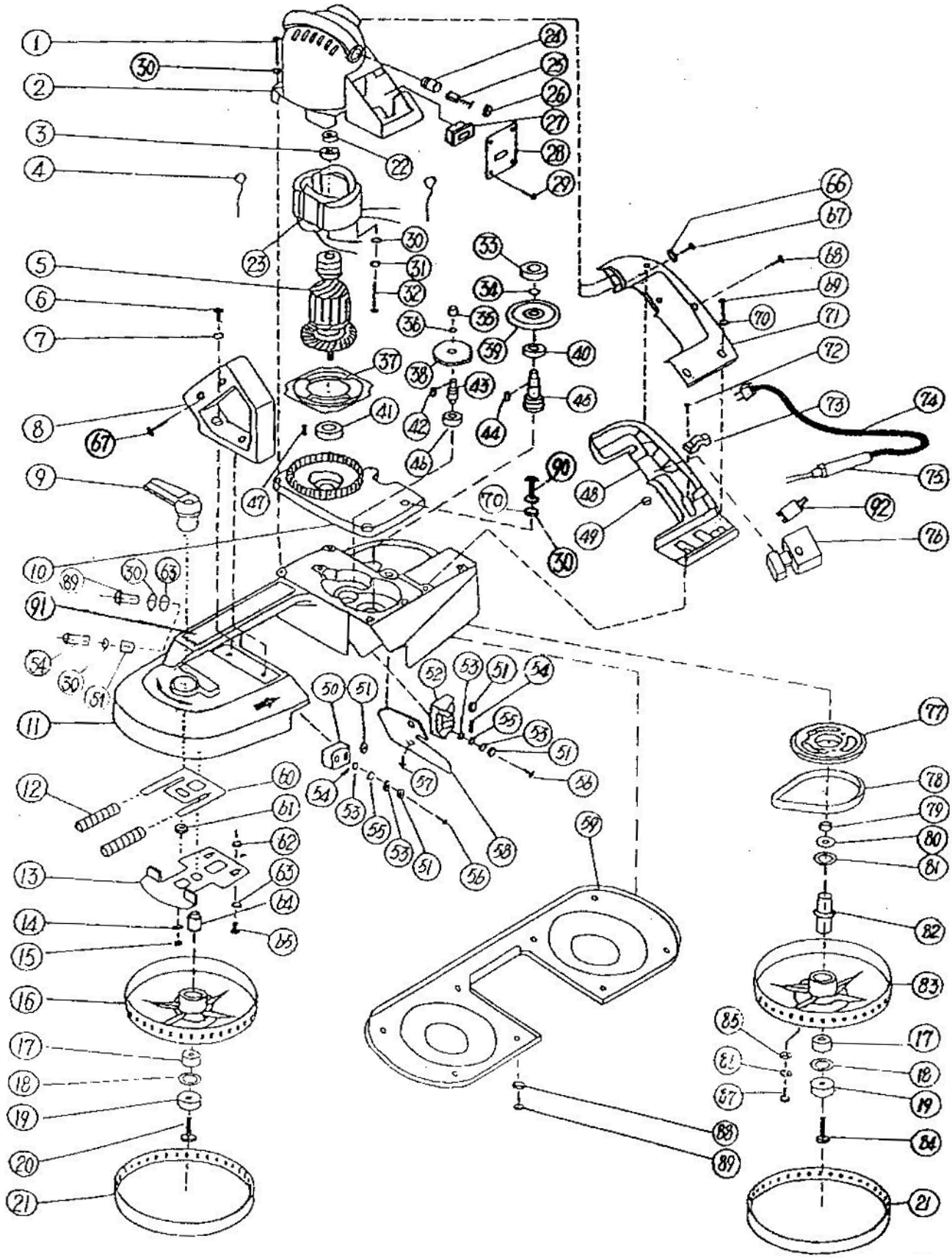
Power cord: Inspect the power cord periodically and, if damaged, have it repaired by an authorized technician.

Replacement parts: Replace saw blades at the **first** sign of slippage or dulling. When servicing, use only identical replacement parts.

Storage: When the tool is out of use for a long period of time, remove the saw blade.

Parts List

No.	Item	Qty	No.	Item	Qty	No.	Item	Qty
1	Screw M5-40	4	32	Screw M5-45	2	63	Plain washer 6	3
2	Motor housing	1	33	Ball bearing 80200	1	64	Fixing shaft	1
3	Ball bearing 800118	1	34	Stopper ring 12	1	65	Screw M5-12	3
4	Connecting ring	2	35	Needle bearing HK0812101		66	Plain washer 5	4
5	Armature	1	36	Stopper ring 6	1	67	Tapping screw ST4.8-19	4
6	Screw M8-16	2	37	Baffle	1	68	Screw M5-25	2
7	Plain washer 8	2	38	1st stage gear	1	69	Screw M5-25	2
8	Grip handle	1	39	2nd stage gear	1	70	Spring lock washer 5	2
9	Tension handle	1	40	Ball bearing 80201	1	71	Handle cover	1
10	Front bracket	1	41	Ball bearing 80200	1	72	Screw M4-10	2
11	Frame	1	42	Woodruff key 2.5-10	1	73	Fixing plate	1
12	Tension spring	2	43	2nd stage pinion	1	74	Cord and plug	1
13	Spring fitting plate	1	44	Woodruff key 2.5-10	1	75	Cord guard	1
14	Plain washer 6	1	45	Sprocket (small)	1	76	Power supply switch	1
15	Nut M5	1	46	Ball bearing 80018	1	77	Sprocket wheel	1
16	Idle wheel	1	47	Rubber pin	2	78	Chain	1
17	Sleeve bearing	2	48	Handle	1	79	Nut M8	1
18	Plain washer 8	2	49	Nut M5	2	80	Plain washer 8	1
19	Washer for wheel	2	50	Rear blade guide	1	81	Plain washer 10	1
20	Screw 6	1	51	Ball bearing 80025	7	82	Driving wheel shaft	1
21	Rubber wheel	2	52	Front blade guide	1	83	Driving wheel	1
22	Bearing washer	1	53	Plain washer 5	8	84	Screw M8-65	1
23	Field assembly	1	54	Pin 5-16	3	85	Plain washer 6	3
24	Brush holder	2	55	Guide roller	4	86	Spring lock washer 6	3
25	Carbon brush	2	56	Screw M5-45	4	87	Screw M6-30	3
26	Brush cap	2	57	Screw M5-10	2	88	Plain washer 5	8
27	Speed change switch	1	58	Guide bar	1	89	Screw M5-8	8
28	Switch retainer	2	59	Tool cover	1	90	Screw M5-16	2
29	Tapping screw st2.9-9.5	4	60	Yoke	1	91	Name plate	1
30	Plain washer 5	8	61	Collar	1	92	Connector 6.3	5
31	Spring lock washer 5	2	62	Washer	3			



8038857

Scie à ruban portative

Manuel du propriétaire

Lisez attentivement ce manuel d'instructions avant d'utiliser l'outil

Fiche technique

Tension : 120 volts, 60 hertz

Entrée de courant : 5,3 ampères [haute] - 3,7 ampères [basse]

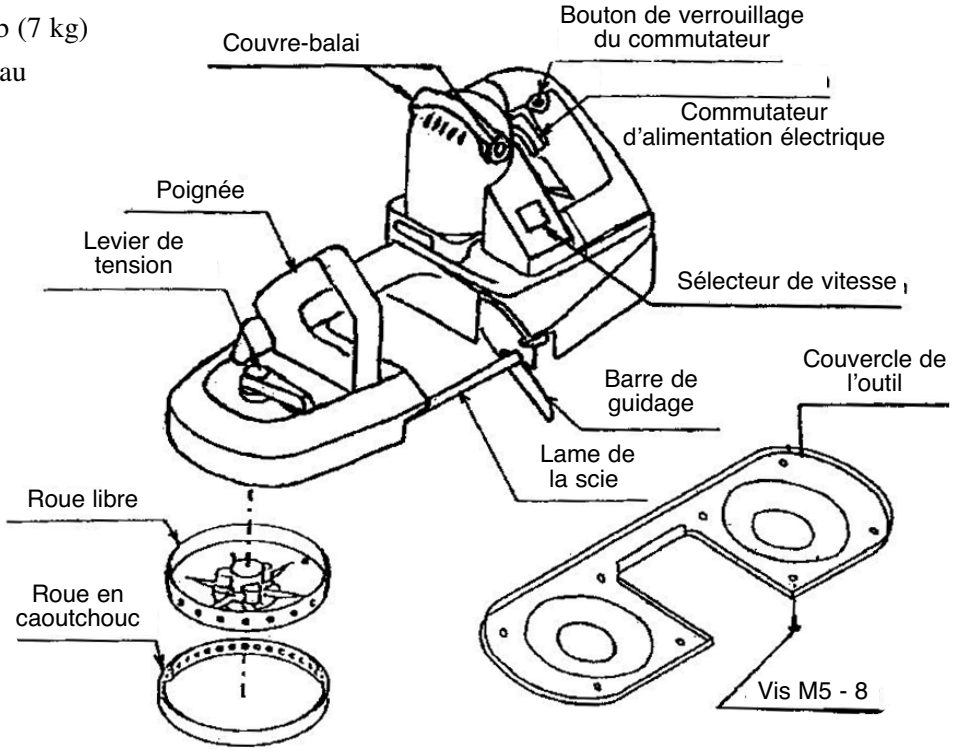
Vitesse de la lame : 262 pi/min (80 m/min) [haute] - 190 pi/min (58 m/min) [basse]

Capacité de coupe : Tuyau rond : 4-3/4 po de diamètre (120 mm)
Barre ronde : 1 po de diamètre (25 mm)
Tuyau carré : 4-3/4 po x 4-1/2 po (120 mm x 115 mm)

Dimensions de la lame : 44-3/4 po x 1/2 po x 0,025 po (1 140 mm x 13 mm x 0,06 mm)

Poids (sans le cordon) : 15,4 lb (7 kg)

- Comprend une lame en acier au carbone



Consignes de sécurité

Pour l'aire de travail

Afin d'éviter les blessures corporelles, l'endommagement de l'équipement, les incendies et les chocs, vous devez vous assurer que l'aire de travail est :

- exempte d'humidité, d'eau ou de pluie
- exempte de liquides et de gaz inflammables
- à l'épreuve des enfants ... en utilisant un cadenas et un interrupteur principal lorsque l'outil n'est pas en service
- propre et sans encombrement
- bien ventilée et bien éclairée

Pour l'utilisateur

Vous devez :

- toujours rester sur vos gardes et ne jamais utiliser aucune machine quand vous êtes fatigué.
- ne jamais utiliser cet outil sous l'influence de l'alcool ou d'une drogue ... et bien lire les avertissements sur le contenant des médicaments pour déterminer si votre jugement ou vos réflexes pourraient être affectés.
- éviter de porter des bijoux et des vêtements lâches, car ils pourraient être happés par des pièces mobiles de l'outil.
- porter, si possible, des chaussures antidérapantes.
- attacher les cheveux longs à l'arrière.
- adopter des précautions appropriées et toujours porter (a) un respirateur ou un masque anti-poussières approuvé par ANSI lorsque vous coupez des métaux ou du bois, ou si vous pourriez respirer un brouillard ou des poussières chimiques, (b) un masque complet si votre ouvrage produit des parcelles de métal ou des éclats de bois, et (c) des protège-oreilles.
- toujours maintenir votre équilibre et avoir les pieds bien plantés sur le sol.
- ne jamais vous allonger au-dessus d'une machine en marche.
- toujours vous assurer que les clavettes de réglage et les clés de serrage ont été retirées de la surface de travail de l'équipement ou de l'outil, avant de le brancher dans une prise de courant.

Avant la mise en marche

- Familiarisez-vous avec l'outil, particulièrement en ce qui concerne les utilisations recommandées et ses limitations, sans oublier les dangers potentiels spécifiques.
- Examinez l'outil pour voir s'il y a une ou des pièces endommagées. Avant d'utiliser n'importe quel outil, toute pièce qui semble avariée doit être vérifiée minutieusement pour déterminer si elle peut quand même fonctionner correctement. Si vous avez des doutes, cette pièce doit être remplacée immédiatement.
- Assurez-vous que le commutateur est à sa position d'arrêt (OFF) avant de brancher l'outil.
- Assurez-vous que l'outil a été nettoyé et bien lubrifié.
- Vérifiez l'alignement de toutes les pièces mobiles. Assurez-vous qu'elles ne sont pas coincées ni brisées. Examinez aussi les supports de montage et tout autre élément qui pourrait affecter le bon fonctionnement de l'outil. Toute pièce endommagée devrait être réparée ou remplacée par un technicien compétent.
- N'utilisez pas l'outil si vous constatez que son commutateur est incapable de le mettre en marche et de l'arrêter correctement.

Durant l'utilisation

- Ne forcez jamais un outil ou un accessoire à effectuer l'ouvrage d'un gros appareil industriel. Vous en profiterez plus efficacement et en toute sécurité en l'utilisant de la manière prévue.
- Débranchez toujours le cordon en saisissant solidement sa fiche. N'arrachez jamais le cordon hors de la prise murale.
- Arrêtez toujours l'outil avant de le débrancher.
- En service normal, le boîtier du moteur peut devenir très chaud.
- Le courant doit être coupé (OFF) quand vous effectuez des réglages.
- Ne laissez jamais la scie à ruban sans surveillance alors qu'elle est en marche.
- Après avoir arrêté l'outil, attendez que sa lame se soit arrêtée complètement avant de vous éloigner.
- Faites votre possible pour éviter les accrochages en procédant très prudemment près des angles, des bords tranchants, des soudures déchiquetées, etc.
- Employez uniquement des lames qui conviennent à cette scie à ruban.
- Ne déplacez jamais l'outil en le tenant par son cordon.
- Ne versez jamais de l'eau ou un liquide refroidissant sur la lame alors que vous coupez quelque chose.
- N'oubliez pas de bien immobiliser le matériau pour qu'il ne bouge pas pendant que vous le coupez.
- Le matériau pourrait devenir extrêmement chaud pendant que vous le coupez.

Si vous avez des doutes concernant l'état de l'outil, ne vous en servez pas.

Tableau des dents et de la vitesse des lames

MATÉRIAU		Tuyau en acier		Conduit		Acier (tige, acier profilé)					Tuyau en acier inoxydable			Aluminium/ Laiton			
Épaisseur du matériau (mm) >		0 à 0,5	2 à 3	épais	mince	0 à 3	3,1 à 6	6,1 à 7,9	8 à 9,9	10	0 à 1,2	1,3 à 4,0	4,1	0 à 5	5,1 à 7,9	8 à 9,9	10
Type de lame	Dents par po																
en alliage	24	▨			▨	▨											
en alliage	18	▨	▨				▨										
en alliage	14		▨	▨			▨	▨							▨		
en alliage	10								▨	▨						▨	
en alliage	8								▨	▨							▨
en alliage	6									▨							▨
à haute vitesse	18	▨	▨		▨	▨	▨				▨	▨					
à haute vitesse	14		▨	▨			▨	▨				▨	▨	▨	▨		
à haute vitesse	10								▨	▨			▨			▨	
à haute vitesse	8								▨	▨							▨

Comment couper

1. Placez la lame à angle droit sur le matériau à couper (Figure A).
2. Mettez la barre de guidage (N° 58) sur le matériau avant de mettre l'outil en marche.
3. Lorsque vous commencez à couper, inclinez l'outil pour que sa lame soit verticale (Figure B).
4. Lorsque le commutateur (N° 76) est actionné, la lame commence à tourner en sens inverse des aiguilles d'une montre et le travail de coupe débute.
5. Pendant que vous coupez, il n'est pas nécessaire de forcer la lame ni de vous pencher sur l'outil. Le poids de l'outil suffit pour couper le matériau. (Si vous forcez l'outil ou si vous tordez sa lame durant le coupage, l'outil et/ou la lame pourraient être endommagés.)

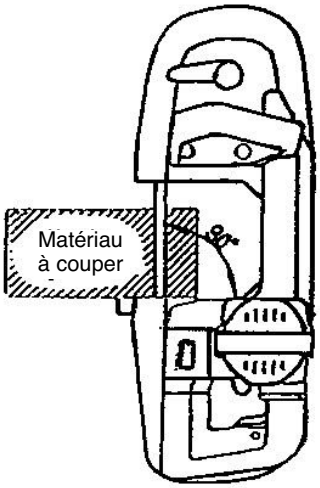


Figure A

6. Lorsque vous avez presque terminé le travail, achevez la coupe en soulevant légèrement l'outil.

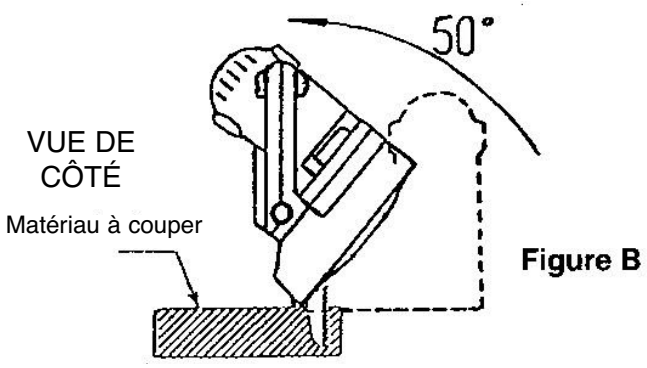


Figure B

Commutateur de marche

Avant de brancher l'outil, appuyez sur le bouton de verrouillage et tournez le déclencheur jusqu'à sa position "ON" pour confirmer que le commutateur retourne à sa position initiale lorsqu'on le relâche (Figure C).

Lorsque ce déclencheur est tiré, le commutateur est en position de marche. Quand on relâche le déclencheur, le commutateur est en position d'arrêt.

Pour faire démarrer l'outil, appuyez sur le bouton de verrouillage et tirez le déclencheur. L'outil cesse de fonctionner lorsque vous relâchez ces deux interrupteurs.

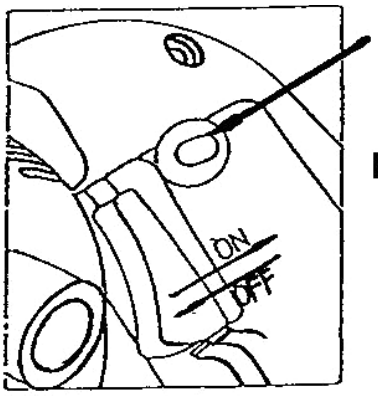


Figure C

Sélecteur de vitesse

Attention ! Ne modifiez jamais la vitesse de coupe pendant que le moteur tourne.

- Pour scier à haute vitesse (bois, résine, matériaux non ferreux), poussez le commutateur jusqu'au côté "HI" (Figure D).
- Pour scier à basse vitesse (acier doux, dur ou inoxydable), poussez le commutateur jusqu'au côté "LO".

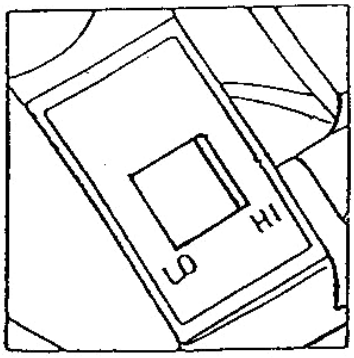


Figure D

Comment changer la lame de la scie

Attention ! Avant d'enlever ou de poser une lame, n'oubliez pas d'arrêter (OFF) et de débrancher l'outil.

Pose de la lame

1. Avec un chiffon propre, essuyez la lame pour enlever l'huile et les débris qui pourraient s'y trouver.
2. Tournez le tendeur (N° 9) jusqu'à sa position de relâchement "LOOSE".
3. Retournez l'outil et posez la lame à partir de la position "1" (Figure E).
4. Introduisez la lame dans le guide-lame à une extrémité du cadre de l'outil.
5. Introduisez la lame dans l'autre guide-lame, jusqu'à ce qu'elle atteigne le roulement qui soutient le dos de la lame.
6. Tout en retenant la lame pour qu'elle ne sorte pas des guide-lame, ajustez-la de la façon illustrée aux positions "2" et "3" (Figure E).
7. Tournez le levier de tension complètement jusqu'à sa position "TIGHT" pour que la lame soit bien tendue.
8. Rebranchez l'outil dans une prise de courant. En gardant vos doigts à une distance prudente de la lame, faites marcher l'outil pendant quelques secondes pour vous assurer que la lame tourne bien autour des roues. Vous devez toujours porter des lunettes de protection.

Dépose de la lame

1. Avec un chiffon propre, essuyez la lame pour enlever l'huile et les débris qui pourraient s'y trouver.
2. Tournez le tendeur (N° 9) jusqu'à sa position de relâchement "LOOSE".
3. Retournez l'outil à l'envers et enlevez la lame de la manière illustrée (Figure E).

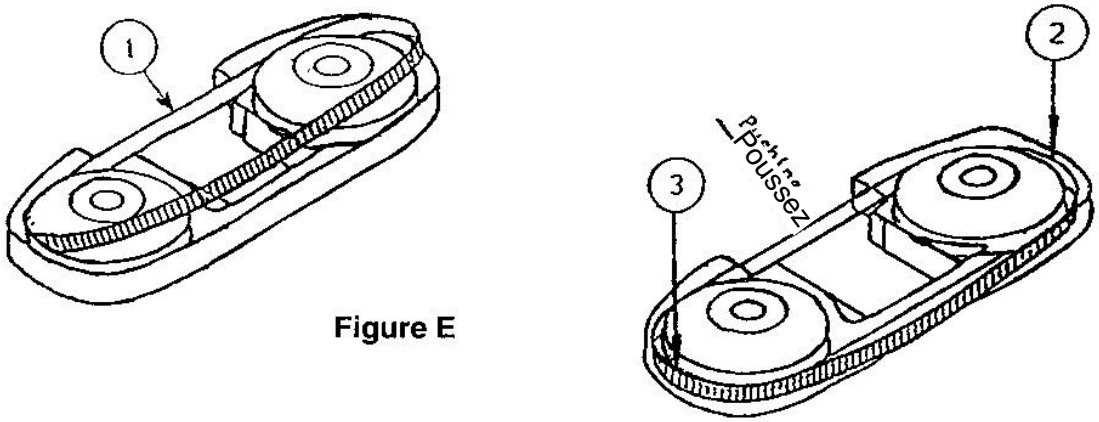


Figure E

Entretien

Nettoyage : Avec une brosse sèche ou un chiffon propre, nettoyez régulièrement la surface de travail. S'il y a de l'huile ou des débris sur la lame, essuyez-la. Gardez toujours le moteur exempt de débris.

Lubrification du moteur : Le moteur n'exige aucun graissage. Tous les roulements dans cet outil ont été lubrifiés d'avance avec une quantité appropriée de lubrifiant de haute qualité. Dans des conditions normales d'utilisation, ce lubrifiant devrait suffire durant toute la vie utile de l'outil.

Cordon d'alimentation : Examinez régulièrement le cordon d'alimentation et, s'il est endommagé, faites-le réparer par un technicien compétent.

Pièces de rechange : Au **premier** signe de glissement ou d'émoussement, remplacez la lame. Quand vous procédez à l'entretien ou à la réparation de l'outil, employez uniquement des pièces de rechange identiques.

Rangement : Lorsque vous prévoyez ne pas vous servir de l'outil pendant une assez longue période, vous devriez enlever sa lame.

Gardez toujours cet outil hors de la portée des enfants.

Liste des pièces

N°	Article	Qté
1	Vis M5-404	
2	Boîtier du moteur	1
3	Roulement à billes 800118	1
4	Anneau de liaison	2
5	Induit (armature)	1
6	Vis M8-16	2
7	Rondelle plate 8	2
8	Poignée	1
9	Tendeur	1
10	Support avant	1
11	Cadre	1
12	Ressort de tension	2
13	Plaque à ressorts	1
14	Rondelle plate 6	1
15	Écrou M5	1
16	Roue libre	1
17	Palier à douille	2
18	Rondelle plate 8	2
19	Rondelle pour roue	2
20	Vis 6	1
21	Roue en caoutchouc	2
22	Rondelle de roulement	1
23	Assemblage de champ	1
24	Porte-balai	2
25	Balai de carbone	2
26	Couvre-balai	2
27	Sélecteur de vitesse	1
28	Garde-commutateur	2
29	Vis autotaraudeuse ST2.9-9.5	4
30	Rondelle plate 5	8
31	Rondelle de blocage à ressort 5	2
32	Vis M5-45	2
33	Roulement à billes 80200	1
34	Anneau d'arrêt 12	1
35	Roulement à aiguilles HK081210	1
36	Anneau d'arrêt 6	1
37	Déflecteur	1
38	Engrenage de premier étage	1
39	Engrenage de deuxième étage	1
40	Roulement à billes 80201	1
41	Roulement à billes 80200	1
42	Clavette Woodruff 2.5-10	1
43	Pignon de deuxième étage	1
44	Clavette Woodruff 2.5-10	1
45	Barbotin (petit)	1
46	Roulement à billes (80018)	1
47	Cheville en caoutchouc	2
48	Poignée	1
49	Écrou M5	2
50	Guide-lame arrière	1
51	Roulement à billes 80025	7
52	Guide-lame avant	1
53	Rondelle plate 5	8
54	Goupille 5-16	3
55	Galet de guidage	4
56	Vis M5-45	4
57	Vis M5-10	2
58	Barre de guidage	1
59	Couvercle de l'outil	1
60	Chape	1
61	Collet	1
62	Rondelle	3
63	Rondelle plate 6	3
64	Tige de fixation	1
65	Vis M5-12	3
66	Rondelle plate 5	4
67	Vis autotaraudeuse ST4.8-19	4
68	Vis M5-25	2
69	Vis M5-25	2
70	Rondelle de blocage à ressort 5	2
71	Couvre-poignée	1
72	Vis M4-10	2
73	Plaque de fixation	1
74	Cordon et fiche	1
75	Protège-cordon	1
76	Commutateur d'alimentation	1
77	Roue à barbotin	1
78	Chaîne	1
79	Écrou M8	1
80	Rondelle plate 8	1
81	Rondelle plate 10	1
82	Arbre de la roue motrice	1
83	Roue motrice	1
84	Vis M8-65	1
85	Rondelle plate 6	3
86	Rondelle de blocage à ressort 6	3
87	Vis M6-30	3
88	Rondelle plate 5	8
89	Vis M5-8	8
90	Vis M5-16	2
91	Plaque signalétique	1
92	Connecteur 6.3	5